Summary of Japanese Laid-Open Patent Publication No.52-26466

Application No.: 102058/1975

Filed on: Aug. 25, 1975

Publication No.: 26466/1977 A

Published on:

Feb. 28, 1977

Inventor(s):

Tomosada YAMABE, et al

Applicant:

Hitachi Condenser Co. Ltd.

IPC:

H01G 9/04

Title of the Invention: Electrolytic Capacitor

Summary

There is provided an improved cathode material for electrolytic capacitors. The improved etching techniques have brought about the development of electrolytic capacitors which have been made more compact with the anode electrode increasing in capacitance density, i.e., the capacitance per a unit surface area on the anode. For the electrolytic capacitors to further increase in capacitance, the cathode electrode also is required to increase in surface capacitance density to much greater level than the inclement of the improved anode capacitance density.

The invention provides an electrolytic capacitor having cathode material comprising the metal for a cathode and carbon particles which is applied on surfaces on the metal surface by means of vacuum depositing, ion plating, paint baking or other technique. In the examples the cathode electrodes were made of aluminum foil which is formed with a thin carbon layer on the surface by carbon vacuum depositing process using carbon arc in vacuum. In another process, ion plating process is adopted by introduction of methane gas. The cathode material treated with either carbon depositing process showed higher capacitance density of 380 - 480 µF than capacitance density of 110 µF of the conventionally treated by etching technique, and also showed higher capacitance of the fabricated capacitors.



特許原

照初50年8月25日

特許庁長官 紊 蘖 英 苺

- 1. 発明の名称 電解コンデンサ
- 2. 発 明 者 神奈川県横浜市戸線区吉田町1784番地 住 所 神奈川県横浜市戸線区吉田町1784番地 近 知 知 定 (他2名)
- 4. 代 理 人 〒105 東京都港区新橋2丁目21条1号 年 新 日立コンデンサ外次会社内 電話 東京572-3181・(代表) エ 名 ア 東 史
- 5. 新付書類の目録
 - (1) 明細查
- 1 i
- (2) 図 団 (3) 風奮剧本
- 1 通特許庁 1 通50.8.25
- (4) 委任状
- 1 集50.8

明 概 舊

1. 発明の名称

武用コンデンサ

2. 特許請求の範囲

コンデンサの階級金属材料の金属表面に蒸着法、 イオンプレーティング法及び重布統付法等により カーボン粒子を付着せしめた階極体を用いること | 内板 を特徴とする電解コンデンサ。 | 内板

3.発明の詳細を説明

本発用は電解コンデンサの格框体の改良に関す るものである。

電解コンデンサはエッチング技術の選歩により、 非常に小型化され、物によつては容積比でが程度 のものもある。これは主として電解コンデンサの 随低体の単位面積当りの容量がそれだけ増加され たためである。

しかるに電解コンデンサの静電容量は陽極体と これに対向する陰極体の容反によつて左右される。 即ち陰極体容量は陽極体容量に対して十分大きい ととが単位面積当りの容量を大きくするための必 (19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-26466

❸公開日 昭 52. (1977) 2.28:

②特願昭 50-102058

図出願日 昭紀 (1975) み.み

審查請求 未請求

(全2頁)

庁内整理番号 6790 57 6790 57

砂日本分類

59 E315 59 E31 (1) Int. C1?

須条件であることは周知である。

エッチング技術が選歩し、開催体の単位面積当りの容量が増大しても、とれた対向する陰低体の容量が比例して加速的に増大しないとコンデンサの単位面積当りの容量は開極体容量の増加分を充分活用するととはできない。例えば開極体容量はか10 AP/Cm² 増大したと仮定すると陰極体容量は少なくとも50~100 AP/Cm² 以上増大しなければならない。これは陰極体のエッチング技術としては極めて困難である。

本発明は、現状の陰極体をそのまり利用し、特別なエッチング技術を必要としない新しい構成の 電射コンデンサに関する。

即ち、陽極体の容量を十分に引出すべくこれと 対向して使用される陰極体の容量を増加せしめる 処理方法として陰極体として A&、A& エッチング箔、 町 箔、 N1 箔、ステンレス鋼箔等の表面に蒸煮法、 イオンプレーテインが法及び量布法等によりカー ポン粒子を付着せしめるものできる。この際勿論 陰磁材料として使用に耐える金属でさればその能

特別 昭52-26466(2)

の会員でも無支えない。 なか A&ケース、ステンレ スダのケース等の内面にカーポンを付着して残板 としたものでもよい。

従来の電影コンデンサの階板体としては、一般・IC ASエッチング指を用いているが、これの単位面 税当りの容数は大きいもので220~250 AF/CA² である。

本発明ドミれば容量は 4 5 0 ~ 5 0 0 μB/cm² が い可能である。

金属表面の処理方法について以明する。

蒸着法の一実施例として、其空タンク内に完婚を失らした2本のカーボンは概を失つた先端を互に接触させて一直線上に位置せしめ、パネにより先端接触部に若干の圧力を加えながらタンク内の其空度を10⁻⁶Torrとし両域框間に延圧を印加(例えば30V5A)するとカーボン就極の先端は急激な発熱によりカーボンは数粒子となって飛び金属表面に蒸着される。蒸着時間は3~4分で60~80~800系の厚みとなり容量480AR/AR/かわられた。

法 枢 処 理 方 法	族框容量 μ1/cm²	克成品容量 #3	容量減少率 ダ
エッチングのみ	11 D	30.5	-25.7
カーポン蒸着法	480	37. D	- 7.5
カーポン数布 勢 付 法	380	. 35. 6	-11.0

との結果より明らかなよりに、 金属表面に蒸灌法、 イオンプレーテイング法及び重布統付法等により カーボン粒子を付着せしめた監督体を用いること により陽極容量を有効に活用でき、単位面積当り の容量を最大にすることができる。

とのことは、コンデンサとして同一容量を得るためには陽、陰極箔共に箔面積を節載することができ、従つて更に小型化が可能となり、箔原価の低級は勿論、スペーサ、ケース及びキャンプ等も原低可能となる。

次にイオンプレーティング法の場合は真空タンク内に 2 枚の電報とその中間に金属をセットし真空度 5 × 1·0⁻⁵ Torr & Lac の割合で注入し、同電板間に加速電圧 3 KV を印加すると、金属表面にカーボン板粒子が付着する。付着時間は 5 ~ 4 分で 4 0 0 ~ 6 0 0 Åの厚みとなり容量 450 μΣ/Cm²が得られた。

なお、メタンガスの他エタン、アセチレン等の 炭化水素収はペンゼン等の芳香族炭化水素でもよ

カーボン強布使付法の実施例としては NI 箱を設 又はアルカリで表面処理し、この表面にカーボン プルを集布優焼付し陰極容量として 350~400 AP/Ca² が得られた。

6.3 WY"33AFの試作じたその特性を示す。

6. 前記以外の発明者

在 所 神奈川県横浜市戸塚区市田町1784 番地

氏名、自月技术

住 所 神奈川県横浜市戸線区吉田町1784 新地

氏名 原 省三

代联 全事史魯